

# BACHELOR RESPONSABLE AMÉLIORATION CONTINUE EN INDUSTRIE (RACI) - AIX EN PROVENCE

## Cette formation est destinée aux...

Le **Bachelor Amélioration Continue en Industrie** est une formation **post-bac+3** est destiné à celles et ceux qui veulent devenir les chefs d'orchestre de la performance dans les usines alimentaires. ???????? Ici, on ne parle pas juste de produire, mais de produire **mieux, plus efficacement, plus intelligemment**.

## ORGANISATION DE LA FORMATION

### Objectifs :

A l'issue de la formation, l'apprenant sera capable de :

- Traduire la stratégie de l'entreprise en objectifs industriels pour un périmètre d'activité donné
- Recueillir les données utiles à la conduite du diagnostic de l'activité industrielle
- Interpréter les résultats d'analyse pour cibler les améliorations potentielles et détecter les gisements de progrès
- Proposer des plans d'action détaillés pour l'optimisation de l'activité industrielle

### Métiers visés

- Responsable industrialisation / méthodes /amélioration continue
- Responsable chaîne logistique globale /supply chain
- Responsable production / maintenance

Le Responsable en amélioration continue en industrie, en tant que professionnel, a pour mission essentielle de diagnostiquer la performance des processus au sein de l'activité industrielle. Son rôle est stratégique : il traduit la vision de l'entreprise en objectifs industriels mesurables. Pour cela, il mène des audits rigoureux, réalise des benchmarks, des observations de terrain et collecte des données en utilisant des méthodes comme la VSM (Value Stream Mapping)

### Programme

#### Maintenir et déployer son expertise pour piloter la transformation numérique de l'industrie :

- Technologies, outils et méthodologie 4.0
- Veille technologique dans l'industrie du futur
- Opportunités de transformations numériques
- Pilotage de la transition numérique de l'activité industrielle
- Projet collaboratif Piloter la transformation numérique

**Diplôme :** BAC +3 (Licence, Licence Pro & diplôme de niveau 6)

**Secteur :** Performance industrielle, Amélioration continue

**Durée :** 12 mois

### En bref

**Niveau prérequis :**

**BAC +2 (diplôme de niveau 5)**

**Niveau du diplôme visé :**

**BAC +3 (Licence, Licence Pro & diplôme de niveau 6)**

**Public :** Avoir obtenu un diplôme de niveau 5 professionnel ou technique de préférence Pas de passerelle possible

**Modalités d'admission :**

Dossier de candidature - entretien de recrutement - réalisation d'un test de personnalité

**Code RNCP :**

**41439**

### Le campus

**CESI**  
ÉCOLE D'INGÉNIEURS

**CESI, campus d'Aix-en-Provence**

La Canopée, 390 Rue Claude Nicolas Ledoux  
13290 AIX EN PROVENCE

**Téléphone :** 0490315513

**Email :** contact@ifriasudpaca.com

**Site :**

<https://aix-en-provence.cesi.fr/campus/presentation/>

- Validation Piloter la transformation numérique

### **Diagnostiquer la performance des processus d'une activité industrielle**

:

- Diagnostic de la performance
- Modélisation des processus
- Structure de coût et rentabilité
- Projet collaboratif Modélisation de processus industriel et diagnostic
- Validation Diagnostiquer la performance des processus

### **Optimiser le système de production dans une démarche d'amélioration continue :**

- Essentiels de l'amélioration continue - White Belt
- Transformation Lean -Yellow Belt
- Méthodologie DMAIC
- Outils mathématique 6 Sigma
- Projet collaboratif Green belt
- Validation Optimiser le système de production

### **Manager les équipes et les projets d'amélioration**

- Gestion d'un projet d'amélioration
- Communication et conduite d'un groupe de travail
- Projet collaboratif Manager les équipes et les projets d'amélioration
- Validation Manager les équipes et les projets d'amélioration

### **Développer ses pratiques professionnelles**

- Engagement citoyen
- Pratique de l'anglais métier
- Projet professionnel
- Actualités métier et/ou territoire
- Retour d'expérience et projection

### **Certifier ses compétences de Responsable performance industrielle**

- Team building : cohésion d'équipe
- Méthodologie de projet d'entreprise
- Méthodologie des écrits professionnels
- Argumenter pour convaincre

## **Rythme de la formation**

---

- 1 semaine en centre de formation/ 3 semaines en entreprise (hors période estivale)
- 65 jours de formation globales en centre de formation
- Environ 75% de temps en entreprise

## **Méthodes pédagogiques**

---

- Cours (présentiel)
- Projets collaboratifs sur des cas concrets
- Centre de ressources

## **Méthodes d'évaluation**

---

- L'obtention de la certification repose sur :
  - Validation par bloc de compétences
  - Pas de passerelle possible

## **Une question ?**

Contactez-nous

**04 90 31 55 13**

- Rédaction d'un mémoire professionnel soutenu d'un oral devant un jury professionnel
- Validation des compétences en entreprise

## Cout de la formation

---

- Pour les **apprentis.es** :
  - gratuite car elle est financée par les entreprises et les **OP**érateurs de **CO**mptences (financeurs)
- Pour les **entreprises**, prise en charge totale ou partielle selon votre **OPCO** :
  - adhérentes \*: 9 555€ HT
  - non-adhérentes \* : 10 305€ HT
  - Participation obligatoire de 750€ suite à la réforme sur l'apprentissage
    - [consultez l'article sur la réforme](#)

\* Au réseau régional Food'In Provence Alpes Côte d'Azur

## Informations légales

---

Niveau 6 = Licence

Code RNCP 41439 - Responsable amélioration continue en industrie - diplôme délivré par le CESI et enregistré le 27/10/2025

[Fiche RNCP](#)

[Fiche RNCP](#)

### Notre partenaire, lieu de la formation :

CESI à Aix en Provence

### Accessibilité:

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap (Etude de l'intégration avec le référent handicap)

## INDICATEURS PROMOTION 2025 - EN ATTENTE DES SOUTENANCES DU MOIS DE FÉVRIER 2026

0 %

de réussite à l'examen final

0 %

de poursuites d'études

0 %

d'insertion professionnelle

0 %

de rupture

0 %

d'abandon

0 %

de recommandation apprenants

0 %

de recommandation entreprises

